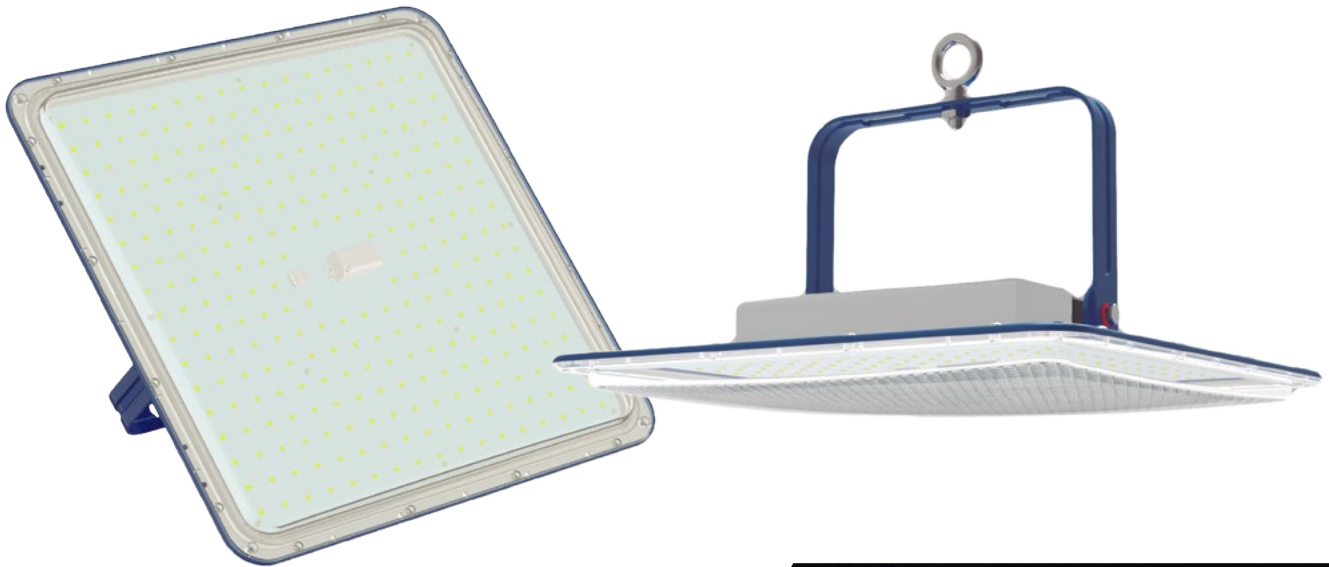


# LightED

# CAMPANA SQUARE



## CARACTERÍSTICAS

- Ideal para instalaciones industriales y comerciales por su elegante diseño.
- Certificado ATEX para instalar en gasolineras.
- Accesorios de instalación adecuados a cada tipo de instalación: empotrable, en superficie o suspendida.
- Alta eficiencia: 135lm/W.
- Protección IP65.
- Driver Meanwell.
- 5 años de garantía.



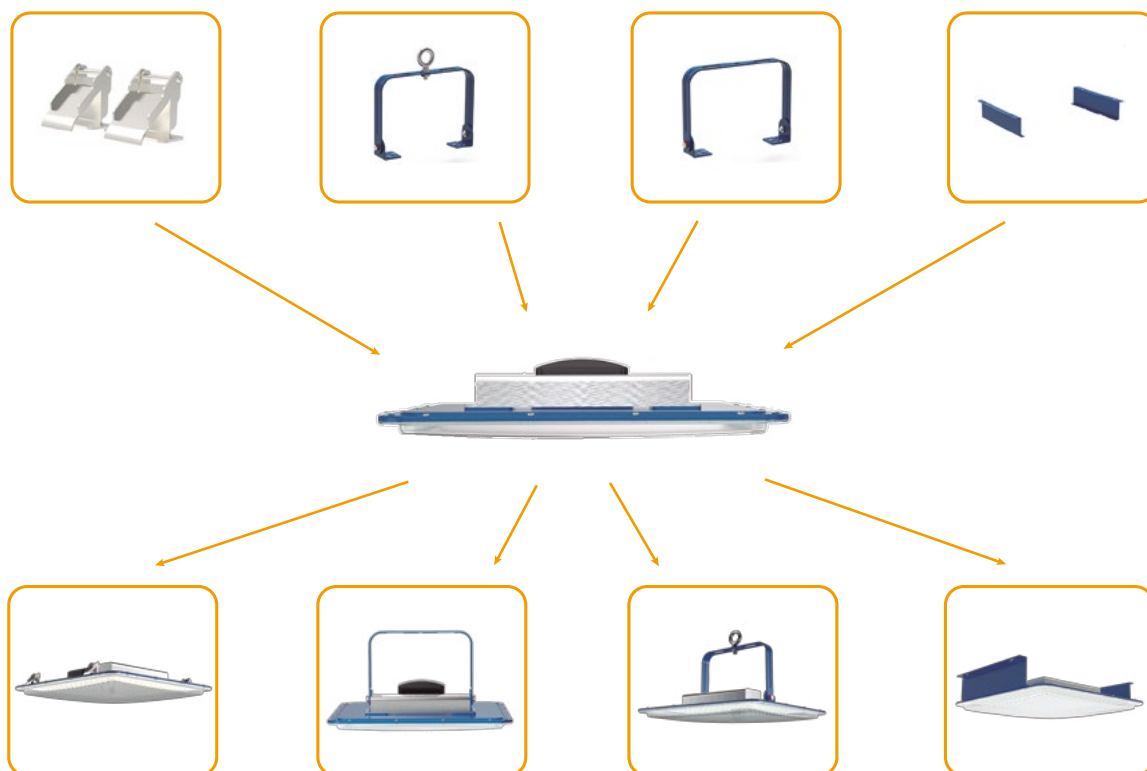
Escanéame

[www.algsa.es](http://www.algsa.es)



# CAMPANA SQUARE

## ACCESORIOS DE INSTALACIÓN



## COMPARATIVA DE PRODUCTO

| CAMPANA SQUARE                 | CAMPANA UFO              |
|--------------------------------|--------------------------|
| 5 años de garantía             | 3 años de garantía       |
| 135lm/W                        | 120lm/W                  |
| Accesorios de instalación      | Sin accesorios           |
| Certificado ATEX Gasolineras   | No apta para gasolineras |
| Diseño Elegante para comercios | Diseño Estándar          |

